

ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 68

Высококачественное синтетическое компрессорное масло

Одобрено

- ОАО «ПЕНЗКОМПРЕССОРМАШ»

Соответствует требованиям

- DIN 51506 (VDL)
- DIN 51524-2 (HLP)
- SAE MS 1003-2
- GM LJ
- ISO 6743-3A

Описание продукта

Высококачественное компрессорное масло, производимое на основе синтетических базовых масел и высокоэффективного пакета присадок. Благодаря сбалансированным вязкостно-температурным характеристикам масло обеспечивает постоянное давление в системе смазки во всем диапазоне рабочих температур. Обладает отличными пусковыми свойствами при низких температурах, обеспечивает высокий уровень антиокислительных, противоизносных и антикоррозионных свойств, минимизирует образование отложений, не оказывая отрицательного воздействия на материалы уплотнений.

Область применения

Продукт специально разработан для соответствия новейшим требованиям к маслам для маслозаполненных винтовых компрессоров высокой мощности. Также может применяться в циркуляционных системах смазки, для подшипников качения и скольжения при повышенных температурах. Масло рассчитано на применение в условиях низких температур, в том числе Крайнего Севера.

Наименование продукта при заказе: Масло компрессорное ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 68, СТО 79345251-018-2009

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

| Наименование показателя | Метод испытания | Значение |
|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|----------|
| Плотность при 20 °С, кг/м ³ | ГОСТ 3900 / ASTM D1298 / ASTM D4052 | 855 |
| Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с | ГОСТ 33 / ASTM D445 | 10,1 |
| Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с | ГОСТ 33 / ASTM D445 | 65,6 |
| Индекс вязкости | ГОСТ 25371 / ASTM D2270 | 138 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ГОСТ 4333 / ASTM D92 | 238 |
| Температура застывания, °С | ГОСТ 20287 (метод Б) | < -35 |
| Трибологические характеристики на ЧШМ: -Диаметр пятна износа (Ди), мм | ГОСТ 9490 | 0,34 |
| Склонность к пенообразованию / стабильность пены | ASTM D892 | |
| -при 24 °С, мл | | 0/0 |
| -при 94 °С, мл | | 0/0 |
| -при 24 °С после теста при 94 °С, мл | | 0/0 |